



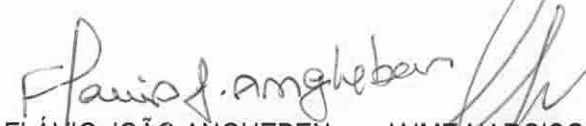
## PARECER DO CONSELHO FISCAL


### **Senhores membros da Diretoria Executiva e Conselho de Administração da APAE DE CAMPO MOURÃO – PR.**

O Conselho Fiscal da ASSOCIAÇÃO DE PAIS E AMIGOS DOS EXCEPCIONAIS DE CAMPO MOURÃO – PR, representado pelos Conselheiros Fiscais que esta subscreve, por unanimidade dos presentes, no uso de suas atribuições legais e estatutárias, procedeu ao exame do Relatório de Administração, Balanço Patrimonial e demais Demonstrações Contábeis referentes ao exercício findo em 31 de dezembro de 2023. Considerando, sobretudo, o resultado da análise efetuada nos atos econômicos e financeiros praticados pela DIRETORIA EXECUTIVA, no período, bem como das informações de natureza administrativa, contábil e financeira que integram os documentos do Conselho Fiscal sobre as Demonstrações Contábeis de 2023, que passa a integrar o presente trabalho. O Conselho Fiscal, atendendo ao disposto, no artigo 31, I, do Estatuto Social da APAE, por unanimidade, é de parecer favorável que as Demonstrações Contábeis e o Relatório de Atividades referente ao exercício financeiro de 2023, por demonstrarem a segurança contábil exigida na legislação vigente, merecem **APROVAÇÃO**, sem ressalvas, pela Assembleia Geral da APAE de Campo Mourão, convocada para esse fim, em razão do atendimento dos princípios da legalidade, impessoalidade, moralidade, publicidade e eficiência, consagrados no *caput* do art. 37 da Constituição Federal de 1988, bem como as normas internas de controle da entidade.

Campo Mourão, 14 de março de 2024.


  
IRENO DOS REIS PEREIRA  
Conselheiro Fiscal – Titular

  
FLÁVIO JOÃO ANGHEBEN  
Conselheiro Fiscal – Titular

  
JAIME NARCISO SALVADORI  
Conselheiro Fiscal – Titular

  
OSVALDO NAKAMURA  
Conselheiro Fiscal – Suplente

  
SANDRO CAMPOS SOARES  
Conselheiro Fiscal – Suplente

  
CIRO LUIZ GNATKOSKI  
Conselheiro Fiscal – Suplente